



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 18.03.2019
Seitenanzahl 4

Repair 100% Alleskleber

FlexTec® - Alleskleber

EIGENSCHAFTEN

- **Starker Halt**
- **Für nahezu alle Materialien und Untergründe***
- **Wasserfest, für innen und außen****
- **TÜV zertifiziert nach MUC-KSP-A 1019**
- **Neue Formel und Flasche: Noch stärker!**

* Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, ABS, Polystyrol-Hartschäume

**Dauerfeuchtigkeits- / Unterwasserbelastung sollte jedoch ausgeschlossen werden

EINSATZBEREICHE

Zum Heimwerken, Reparieren und Basteln für innen und rund um das Haus.

- Klebt und beschichtet viele saugende und nichtsaugende Untergründe wie Aluminium, Beton, Edelstahl, Fliesen, Glas, Holz, Keramik, Kork, Kupfer^{*1}, lackierte Flächen, Glasfaserverstärkter Polyester (GfK), Leder, Leinen, Messing^{*1}, Papier, Pappe, Hart-PVC, Polycarbonat, Stahl, (Polystyrol)-PS, Spiegel^{*2}, Stein/Naturstein.
- Herstellung von glasklar beschichteten Dekorationsobjekten



Zertifizierter Klebstoff MUC-KSP-A 1019

- Nachgewiesene Transparenz
- Bestätigte Endfestigkeit
- Elastisches Verhalten
- Korrigierbarkeit*

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Lösemittelfreies, silan- vernetzendes Polymer
Farbe	Transparent
Dichte	Ca. 1,1 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +80°C (kurz- zeitig)
Offene Zeit/ Verarbeitungszeit	5-7 Minuten, Abhängig vom Raum- klima
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Zugscherfestigkeit nach DIN EN205	3.0 – 4.0 N/mm ² (Holz/Holz)
Erreichen der Endfestigkeit	Nach ca. 24 Stunden. Abhängig von Material und Raumklima
Lagerstabilität	12 Monate





UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Untergründe, falls notwendig, absaugen und mit Lösemittel, zum Beispiel Waschbenzin, reinigen. Alte Kleb- und Dichtstoffreste sowie nicht tragfähige Anstriche und Rost vollständig entfernen. Angrenzende Flächen gegebenenfalls durch Folien oder Klebebänder schützen.

*1) Die Verträglichkeit mit Buntmetallen wie Kupfer, Bronze, Messing muss vor der Anwendung durch Eigenversuche überprüft werden.

*2) Es dürfen nur Spiegel verklebt werden, deren Reflexions- und Schutzschicht der DIN 1238 5.1 und der DIN EN 1036 entsprechen.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung von Pattex 100% hängt von den zu verklebenden Materialien ab. In der Regel genügt ein einseitiger Auftrag. Die Auftragsmenge richtet sich nach dem Grad der Saugfähigkeit.

Nicht oder wenig saugende, glatte Materialien können bereits mit einer relativ geringen Auftragsmenge / Schichtstärke sicher verklebt werden.

Stark saugfähige, sehr poröse Materialien benötigen einen größeren Klebstoffauftrag – in besonderen Fällen sogar beidseitig.

Die Teile werden sofort nach der Anwendung des Klebstoffs zusammengefügt und für mindestens 30 Minuten durch Klebeband oder Schraubzwingen fixiert.

Dabei ist es, im Gegensatz zu anderen Klebstofftypen, NICHT erforderlich, hohen Druck auszuüben, sondern die zu verklebenden Teile lediglich in Position zu halten.

Pattex 100% härtet durch Wasseraufnahme aus der Umgebung. Bei allen Klebungen muss daher sichergestellt werden, dass Feuchtigkeit zum Klebstoff gelangen kann. Feuchtigkeits-Lieferanten sind die Luft (Luftfeuchtigkeit / Wasserdampf) oder der Untergrund. Nichtsaugende, glatte Materialien (Kunststoffe, Metalle) sind in der Regel wasserundurchlässig. Bestehen beide zu klebenden Flächen aus solchen Materialien, so dürfen sie nur dann mit Pattex 100% verklebt werden, wenn beide Flächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag vorgefeuchtet wurden, zum Beispiel durch Abwischen mit einem feuchten Tuch. Nässe, stehendes Wasser oder Tropfenbildung sind dagegen unbedingt zu vermeiden. Bei größeren Flächen muss sichergestellt werden, dass der Feuchtigkeitsfilm bis zum Klebstoffauftrag nicht wegtrocknet. Saugende Untergründe lassen Wasser in der Regel gut durch. Ein vollflächiger Auftrag ist daher unproblematisch.

Generell gilt: sowohl bei saugenden als auch bei nichtsaugenden Untergründen kann die Aushärtung des Klebstoffs durch Vorfeuchten deutlich beschleunigt werden. In der Regel genügt das Abwischen der zu klebenden Flächen mit einem feuchten Tuch vor dem Klebstoffauftrag. Pattex 100% kann problemlos auf feuchten Untergründen angewandt werden. Der Klebstoff erreicht seine maximale Klebkraft nach vollständiger Aushärtung UND Durchtrocknung der Haftflächen. Bleibt die Haftfläche nass oder unter Wasser, so wird die maximal erreichbare Klebkraft deutlich reduziert.



REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit einem trockenen Tuch säubern. Frische Rückstände können mit Alkohol oder Lösemittel entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch entfernbar!

BITTE BEACHTEN

Nicht geeignet für die Verklebung von PE, PP, PTFE, ABS sowie Polystyrol-Hartschäumen und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind.

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit.

Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest verschließen um ein Aushärten zu verhindern.

Anstrichverträglichkeit:

Pattex 100% ist verträglich mit Acryl- und DD-Lacken sowie Alkydharzlasuren. Bei Alkydharzlacken kann es zu Trocknungs-verzögerungen kommen. Nicht verträglich ist Pattex 100% mit einkomponentigen PU-Lacken. Die Verträglichkeit mit verschiedenen Beschichtungssystemen (Lacken, Lasuren, Pulverlacken) muss im Einzelfall vor der Anwendung von Pattex 100% durch Eigenversuche überprüft werden.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
P1BC6	50g Blister
P1DC2	50g Flasche
P1BC3	100g Flasche

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheits-Datenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.



Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Die europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei
Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer
Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden
Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst
ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen
in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de

